



POLIZA DE GARANTIA

CODIGO	DESCRIPCION	MODELO	SERIAL
NOMBRE DEL DISTRIBUIDOR			
FACTURA No	FECHA DE FACTURA	CLIENTE	
CONDICIONES			

Sánchez&CIA, Industrial S.A. garantiza los equipos fabricados por ellos, contra defectos de fabricación, ensamblaje o de poco material, por un periodo de 6 meses desde la fecha de venta del distribuidor al usuario, condicionado a que el talón "B" de esta Póliza sea enviado a la fabrica dentro de los 15 días posteriores a la venta, y que el momento del reclamo sea presentado el talón "A". Caso contrario la Garantía cubrirá un periodo de seis meses a partir de la fecha de despacho en fabrica.

Los equipos o partes que presenten defectos comprobados y amparados por esta Garantía, serán reparados o sustituidos sin costo alguno.

Esta Garantía no implica en ningún caso que Sánchez&CIA, Industrial S.A. sea responsable de los gastos de transporte, mano de obra o cualquier otro gasto incurrido en el reemplazo o reparación de las partes defectuosas ni que se responsabilice por cualquier daño o perdida causada directa o indirectamente por el defecto.

La Garantía pierde validez en los siguientes casos:
a) Si se han efectuado reparaciones o alteraciones por personal no autorizado.
b) Si los equipos han sido manejados o instalados de forma incorrecta o inadecuada.
c) Si se han destinado al bombeo de líquidos diferentes a lo previsto o si las condiciones de trabajo exceden los limites establecidos en las características del equipo.
d) Si, para las bombas accionadas por motor eléctrico, la instalación no ha sido efectuada con las debidas protecciones o si la alimentación de corriente eléctrica es deficiente.
e) Si los daños han sido causados por factores externos; incluyendo abrasión por bombeo de arena, corrosión, electrólisis, cavitación, erosión, grafitación y cualquier otra causa no imputable a la fabricación del equipo. En el caso de Bombas Turbina para pozo profundo, no se garantizan equipos que sean instalados en pozos torcidos o inclinados y/o cuyo diámetro no permita la libre colocación vertical de la bomba.
f) Si los daños son causados por el mal acarreo dentro de las instalaciones del Comprador, almacenamiento indebido, ambiente corrosivo, incendio u otros.
g) Sánchez&CIA, Industrial S.A sera el encargado de realizar cualquier revisión posible y reparación en caso de ser necesario.

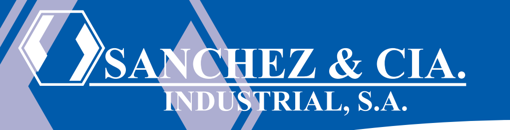
SELLO Y FIRMA
DISTRIBUIDOR
FECHA / /

FIRMA
COMPRADOR

TALÓN: "B"

CODIGO	DESCRIPCION	MODELO	SERIAL
NOMBRE DEL DISTRIBUIDOR			
FACTURA No	FECHA DE FACTURA	CLIENTE	

Planta: Zona Industrial Comdibar II, Carrera 5 con Calle 6. Barquisimeto, Estado Lara, Venezuela.
Teléfonos: 58 [251] 269 00 01 - 269 29 15 - 441 40 60 - 441 40 70 Fax: 58 [251] 269 17 40
Correo Electrónico: ventas@sanchezciaindustrial.com





MANUAL DE USUARIO

MAQUINA DE SOLDAR



Planta: Zona Industrial Comdibar II, Carrera 5 con Calle 6. Barquisimeto, Estado Lara, Venezuela.
Teléfonos: 58 [251] 269 00 01 - 269 29 15 - 441 40 60 - 441 40 70 Fax: 58 [251] 269 17 40
Correo Electrónico: ventas@sanchezciaindustrial.com

NOTAS

MANUAL DE USUARIO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

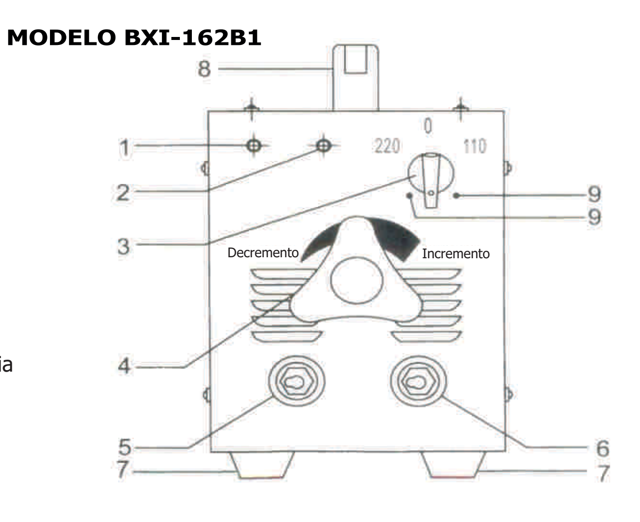
	MODELOS		
Características	**BXI-162I**	**BXI-180C1**	**BXI-200-5**
Corriente nominal de salida (A)	160	180	200
Voltaje Nominal de Entrada (V)	110/220	110/220	110/200
Frecuencia Nominal (Hz)	60	60	60
Potencia Nominal de Entrada (KVA)	8	9.5	13.6
Caída de tensión (V)	50	50	60
Ciclo nominal de trabajo (%)	10	10	20
Carga nominal de tensión (V)	24.4	27.2	26
Rango de corriente (A)	55-160	60-180	60-200
Diámetro de electrodos (mm)	2-4	2-4	2-4
Grado de aislamiento	H	H	H
Peso (Kg)	21	21.5	23

MANUAL DE USUARIO

PARTES DE LA MÁQUINA

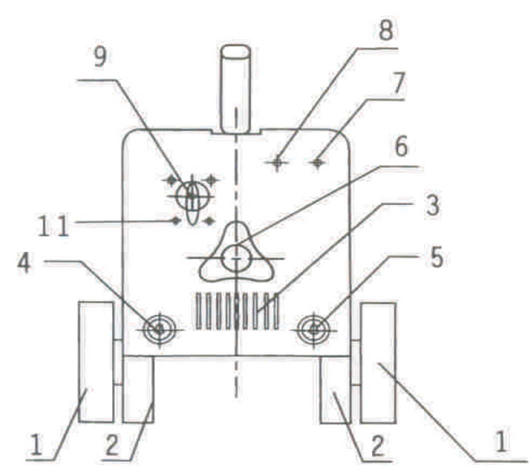
MODELO BXI-162B1

1- Indicador de Alimentación
2- Indicador de Temperatura
3- Interruptor de encendido
4- Suiche controlador de la corriente.
5- Conexión de electrodos
6- Herramienta de contactos
7- Tablero inferior
8- Manija
9-Tornillo de control de potencia

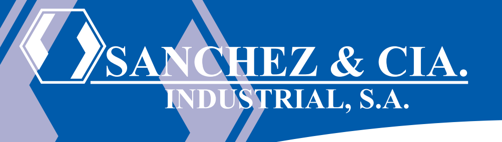


MODELO BXI-180C1

1- Rueda
2- Apoyo inferior
3- Banco de proyecto
4- Conexión de electrodos
5- Herramienta de contactos
6- Volante de corriente
7- Indicador de Temperatura
8- Indicador de Alimentación
9- Interruptor de encendido
10-Barra de Mano
11-Tornillo de control de potencia



NOTAS





MANUAL DE USUARIO

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

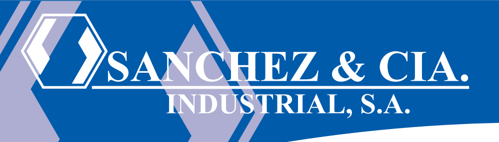
Para extender la vida útil de la máquina por favor, examine y repare la máquina de soldar, de acuerdo con los puntos a continuación, una vez cada 6 meses como mínimo. No se olvide de apagar la máquina para hacer esto.

- Mida la resistencia de aislamiento entre el grupo primario del círculo y el grupo del círculo del primer grado, también entre cada grupo del círculo y punto de la conexión a tierra.
- El polvo puede reducir la capacidad de aislamiento, causando calentamiento, puede utilizar aire comprimido para soplar el polvo.
- Examine el estado del contacto del interruptor de encendido, repare si se ha quemado.
- Limpiar el polvo del hierro de la máquina, luego colocar el aceite, especialmente para arco de fundición de molibdeno. Las partes del carril guía es de material autolubricante, no hay necesidad de colocar aceite.
- Comprobar cuidadosamente el estado de pernos, tornillos.

En caso de tener alguna sugerencia o algún problema con este manual se agradece comunicarlo a la empresa Sánchez & Cia Industrial S.A.

DEFECTOS Y POSIBLES CAUSAS

DEFECTO	CAUSAS
La máquina no se enciende.	- El enchufe de alimentación está desconectado -Falta una fase de alimentación
La máquina enciende pero no envía corriente. El amperímetro no marca	- Los accesorios para soldar desconectados. -La máquina no está conectada a la justa tensión de alimentación. -En posición electrodo un cable desconectado del borne positivo o negativo en el interior de la soldadora.
Saltan los fusibles de línea	-La máquina no está conectada a la justa tensión de alimentación. - Transformador de potencia en corto circuito.
Corriente de soldadura inestable o incorrecta	- Conexiones principales y/o secundarias incorrectas. - Polaridad equivocada. - Cables de soldadura mal apretados en los bornes o falsos contactos en los empalmes.
El ventilador no da vueltas pero la corriente de soldadura es correcta.	- Motor del ventilador defectuoso. - Cables de alimentación del motor interrumpidos. - Fusible de protección del motor del ventilador quemado.





MANUAL DE USUARIO

COLOCACIÓN DE LA MÁQUINA

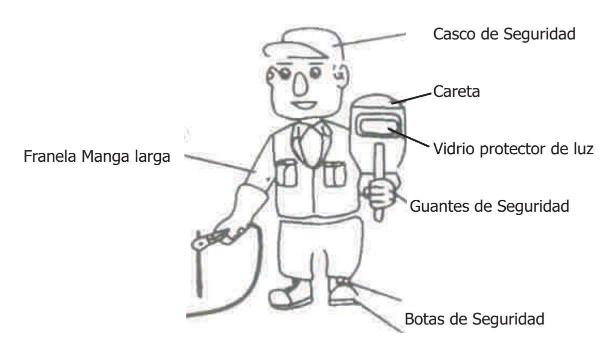
-Por favor, colocar la máquina en una superficie plana donde haya poca vibración, a una distancia aproximada de 200 mm de la pared.
-Guardar en un lugar sin polvo, aceites, pintura, y mantener limpio y seco.
-Evitar caída de agua de lluvia o agua de mar

Puesta a Tierra:
La puesta a tierra estará por debajo de la carcaza en el borde, se debe conectar a tierra con una línea de 14 mm de cobre. El rango de voltaje de entrada es de 300-600V, con una resistencia de hasta 10Ω, por favor consultar a un profesional.

OPERACIÓN DE LA MAQUINA:

Según el orden tenemos:
- Conecte la máquina al tomacorriente.
- Gire el interruptor de la máquina de soldar (on)
- Gire el interruptor antichoque del ajuste
- Ajuste la corriente de trabajo, (+) aumento de corriente en sentido horario, (-) disminución de corriente en sentido antihorario.
- Verifique la señal del arco.
- Realice la operación de soldadura.
- Al finalizar, apagar el interruptor de la maquina (off).
- Retire enchufe del tomacorriente.

EQUIPOS DE SEGURIDAD:



SEGURIDAD:

-Por favor, lea este manual antes de efectuar alguna operación con el equipo.
-Seguir las notificaciones del presente manual le dará mayor seguridad y garantía de funcionamiento para así evitar lesiones.

PRECAUCIONES GENERALES

a) Fuego



- Hay que evitar que se produzcan fuegos o chispas o residuos calientes o trozos incandescentes.
- Eliminar de la zona de soldadura todo material inflamable y combustible (mínimo 10 mts. de distancia).
- No realizar soldaduras en envases de combustibles y lubricantes, aunque éstos se encuentren vacíos.
- Dejar enfriar el material soldado antes de tocarlo o de ponerlo en contacto con otro material combustible o inflamable.
- No trabajar en ambientes con alta concentración de vapores.
- Los cables de soldadura no deben usarse en corrientes superiores a las de sus capacidades ya que se podría producir un recalentamiento.
- Los empalmes entre los cables deben estar bien apretados y aislados.

b) Quemaduras

- Proteger la piel de las quemaduras causadas por las radiaciones ultravioletas emitidas por el arco, de las chispas y de los residuos de metal fundido utilizando prendas de vestir ignífugas que cubran toda la superficie del cuerpo expuesto al peligro.
- Ponerse ropa y guantes de protección para soldador, gorro y zapatos subidos con punta de seguridad.
- Al realizar o supervisar la operación de soldadura, por favor, use los lentes de protección para así evitar la incidencia directa de la luz en los ojos lo que podría ocasionar inflamación.
- Cuando la pieza con la cual hay que trabajar se encuentra sobre la cabeza se deben usar tapones en las orejas.
- Las partes metálicas incandescentes como por ejemplo pedazos de electrodos y pedazos sobre los cuales se trabaja, hay que recogerlos siempre con guantes.

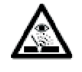
MANUAL DE USUARIO

c) Humos



Las operaciones de soldadura producen humos y polvos metálicos nocivos que pueden dañar la salud, por lo tanto:
- Hay que trabajar en espacios que tengan una adecuada ventilación.
- Tener la cabeza fuera de los humos.
- No soldar metales revestidos o que contengan plomo, grafito, cadmio, zinc, cromo, mercurio, si no se dispone de un respirador adecuado.
- El arco eléctrico genera ozono. Una prolongada permanencia en ambientes a alta concentración de ozono puede causar dolores de cabeza, irritación de la nariz, garganta, ojos y grave congestión y dolor en el pecho.

d) Radiaciones:



Las radiaciones ultravioletas producidas por el arco pueden dañar los ojos y quemar la piel. Por lo tanto:
- Usar prendas de vestir apropiadas y máscaras de protección.
- No usar lentes de contacto. El calor intenso producido por el arco podría hacerlos pegar a la cornea.
- Cambiar los lentes de la careta cuando se encuentren dañados o rotos.

e) Shock eléctrico



El shock eléctrico puede matar. Todos los shock eléctricos son potencialmente fatales, por lo tanto:
- No tocar partes bajo tensión.
- Protegerse de las descargas a tierra y de la pieza que hay que soldar usando guantes y prendas de vestir aislantes.
- Mantener las prendas de vestir (guantes, zapatos, gorros, vestidos) y el cuerpo secos.
- No apoyarse a la pieza que hay que soldar y tampoco tenerla en las manos.
- Desconectar el cable generador de la red antes de tocar los otros cables o antes de abrir la máquina.
- No utilizar la máquina sin las tapas de protección.
- Apagar la máquina cuando no se utiliza.